

Diesel fuel dispensers

The CUBE 70 fuel pump offers a new design and new performance specifications to satisfy those customers involved in the private distribution of diesel fuel who are looking for a product able to dispense fuel faster at an economical price.

CUBE 70 is a compact, light pump that allows refueling at flow rates up to 70 l/min under conditions of complete operator safety. Equipped with an easy to use, high-precision mechanical meter that can even be calibrated on-site.

Its housing painted for exterior use with a stainless steel cover provides a nozzle holder with lever on-off switch and automatic pump turn-off.

CUBE 70 is extremely versatile and can be installed directly on a wall or to an existing structure with anchor screws or directly to the drum with a 2" quick connect. CUBE 70 can also be integrated with a support base and column for attaching to the ground. The column can be used to house the suction tubing and the electric power cables.

Performance Specifications

- Flow-rate up to 70 l/min
- Counter Precision $\pm 1\%$
- Continuous Operation
- Noise less than 70 dB

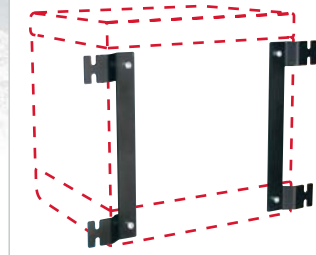
Technical Features

- Self-supporting structure in stamped sheet metal with anti-corrosion treatment and paint finish for exterior use. Satinized stainless steel cover.
- Self-priming vane pump with mechanical seal, equipped with bypass, installed on anti-vibrating supports.
- Self-ventilated, IP55 induction motor, with thermal protection.
- Suction filter to protect the pump
- Oscillating disk, volumetric, mechanical meter.
- Nozzle holder contained in the structure, equipped with a pump start/stop lever.
- Automatic nozzle with flexible tubing and swivel joint.
- Prepared for a direct connection to the drum by means of a 2" quick coupling.
- Optional support base with column for attaching the pump to the ground.



Kit wall support

Optional: Code F12737

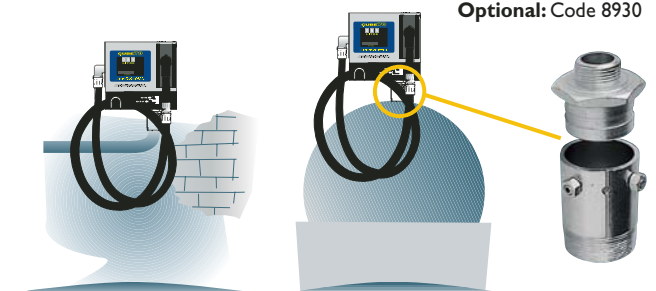


Pedestal

Optional: Code 010936

2" quick coupling

Optional: Code 8930



ⓔ Distributeurs de carburant Diesel

Le distributeur CUBE 70 est proposé avec un nouveau design et de nouvelles performances pour satisfaire les clients qui dans la distribution privée de gasoil cherchent un produit qui soit en mesure d'effectuer des ravitaillements toujours plus rapides avec des frais d'équipement contenus.

CUBE 70 est un distributeur compact et léger qui permet d'effectuer des ravitaillements avec des débits allant jusqu'à 70 l/mn dans des conditions de sécurité totale pour l'opérateur. Pourvu de compteur de litres mécanique à l'utilisation simple et à la précision élevée, il permet également d'effectuer le calibrage sur place.

La carrosserie peinte pour une utilisation à l'extérieur munie de couvercle en acier inox, possède un porte-pistolet avec interrupteur à levier pour la mise en marche et l'arrêt automatiques de la pompe.

CUBE 70 est extrêmement versatile et il peut être installé directement au mur ou à une structure existante au moyen de vis d'ancrage ou directement au bidon au moyen du raccord rapide de 2". CUBE 70 peut être également intégré avec une base d'appui et une colonne pour la fixation au sol. La colonne peut être utilisée pour renfermer les tubes d'aspiration et les câbles d'alimentation électrique.

Performances

Débits jusqu'à 70 l/mn.
Précision de comptage ± 1%
Fonctionnement en continu
Bruit inférieur à 70 dB

Caractéristiques techniques

Structure autoportante en tôle moulée avec traitement anticorrosion et peinture avec joint mécanique, pourvue de by-pass, installée sur supports anti-vibrations. Pompe à amorçage automatique à palettes avec protection thermique. Filtre en aspiration pour la protection de la pompe. Compteur de litres mécanique du type volumétrique à disque oscillant. Portepistolet inséré dans la structure pourvu de levier de mise en marche/arrêt de la pompe. Pistolet automatique avec tuyau flexible et raccord pivotant. Prédiposition pour la fixation directe sur bidon au moyen du raccord rapide de 2". Possibilité d'installer une base d'appui avec colonne pour la fixation au sol du distributeur.

ⓓ Zapfsäulen für Dieselkraftstoff

Die Zapfsäule CUBE 70 wird heute mit neuem Design und neuen Leistungen angeboten und somit der Kundschaft gerecht, die zum privaten Dieseltanken ein Produkt benötigt, mit dem die Tankvorgänge immer noch schneller, aber mit beschränkten Ausstattungskosten vorgenommen werden können. CUBE 70 ist eine kompakte und leichte Zapfsäule, die Tankvorgänge bis zu 70 l/Min. mit voller Sicherheit für den Bediener ermöglicht. Sie ist mit leicht zu verwendendem, mechanischem Literzähler höchster Genauigkeit versehen, der sich auch vor Ort eichen läßt. In dem wetterfest lackierten Gehäuse mit Deckel aus Edelstahl befindet sich der Pistolenhalter mit Hebelschalter zum automatischen Ein- und Ausschalten der Pumpe. CUBE 70 ist äußerst vielseitig und kann mit Hilfe von Verankerungsschrauben direkt an der Wand oder an einer bestehenden Struktur oder durch einen 2"-Schnellanschluß direkt am Faß angebracht werden. Zur Befestigung am Boden ist CUBE 70 mit einem Stützfuß und einer Säule ergänzbar. Die Saugleitungen und Stromkabel sind in der Säule untergebracht.

Leistungen

Fördermengen bis 70 l/Min.
Zählgenauigkeit ± 1%
Dauerbetrieb
Geräuschemission geringer als 70 dB

Technische Merkmale

Selbsttragende Struktur aus Stanzblech mit Rostschutzbehandlung und wetterfestem Deckanstrich. Deckel aus mattglänzendem Edelstahl. Selbstansaugende Flügelpumpe mit mechanischer Dichtung, die über eine Umgehung verfügt und auf schwingungsdämpfenden Lagern angebracht ist. Induktionsmotor mit Eigenlüftung IP55, mit Überstromschalter. Saugfilter zum Schutz der Pumpe. Mechanischer, volumetrischer Literzähler mit Schwingscheibe. Aus der Struktur gewonnener Pistolenhalter mit Pumpen-Start/Stophebel. Automatische Pistole mit Schlauch und Drehanschluß. Vorbereitung zur direkten Befestigung am Faß mittels 2"-Schnellanschluß. Mögliche Installation eines Stützfußes mit Säule zur Befestigung der Zapfsäule am Boden.

ⓓ Distributori per carburante Diesel

Il distributore CUBE 70 si propone con nuovo design e nuove prestazioni per soddisfare la clientela che, nella distribuzione privata di gasolio, cerca un prodotto in grado di eseguire rifornimenti in modo sempre più veloce unitamente a costi di attrezzatura contenuti.

CUBE 70 è un distributore compatto e leggero che permette di eseguire rifornimenti con portate fino a 70 l/min in condizioni di completa sicurezza per l'operatore. Dotato di contaltri meccanico di facile utilizzo ed elevata precisione consente anche di eseguire la calibrazione in loco.

La carrozzeria verniciata per uso esterno con coperchio in acciaio inox, alloggia il portapistola con interruttore a leva per l'accensione e spegnimento automatico della pompa.

CUBE 70 è estremamente versatile e può essere installato direttamente a muro o ad una struttura esistente per mezzo di viti di ancoraggio oppure direttamente al fusto tramite l'attacco rapido da 2". CUBE 70 è altresì integrabile con base di appoggio e colonna per il fissaggio a terra. La colonna può essere utilizzata per l'alloggiamento delle tubazioni di aspirazione e dei cavi di alimentazione elettrica.

Prestazioni

Portate fino a 70 l/min
Precisione del conteggio 1%
Funzionamento continuo
Rumorosità minore di 70 dB

Caratteristiche tecniche

Struttura autoportante in lamiera stampata con trattamento anticorrosione e verniciatura di finitura per uso esterno. Coperchio in acciaio inox satinato. Pompa autoadescante a palette con tenuta meccanica, provvista di bypass, installata su supporti anti vibranti. Motore ad induzione autoventilato IP55, con protezione termica. Filtro in aspirazione a protezione della pompa. Contaltri meccanico, di tipo volumetrico a disco oscillante. Portapistola ricavato nella struttura, provvisto di leva di marcia arresto della pompa. Pistola automatica con tubazione flessibile e raccordo girevole. Prédipositione per il fissaggio diretto su fusto tramite attacco rapido da 2". Possibilità di installare base di appoggio con colonna per il fissaggio a terra del distributore.

ⓔ Surtidores para combustible Diesel

El surtidor CUBE 70 se presenta con un nuevo diseño y nuevas prestaciones, para satisfacer las exigencias de la clientela que, en el suministro privado de gasóleo, busca un producto capaz de efectuar abastecimientos cada vez más rápidos, así como costes moderados de equipo. El CUBE 70 es un surtidor compacto y ligero que permite efectuar abastecimientos con caudales de hasta 70 l/min. en condiciones de absoluta seguridad para el operador. Está dotado con cuentalíros mecánico, fácil de utilizar y de elevada precisión, permitiendo además su calibrado *in loco*.

La carrocería, con pintura para uso exterior y tapa de acero inoxidable, aloja el portapistola, con un interruptor de palanca que permite el encendido y el apagamiento automático de la bomba. El CUBE 70 es extremadamente versátil, pudiendo instalarse directamente en la pared o a una estructura existente mediante tornillos de fijación o bien directamente al barril por medio de la unión rápida de 2". El CUBE 70 puede integrarse, además, con base de apoyo y columna para su fijación a tierra. La columna puede utilizarse para el alojamiento de las tuberías de admisión y de los cables de alimentación eléctrica.

Prestaciones

Caudales hasta 70 l/min.
Precisión del recuento ± 1%
Funcionamiento continuo
Nivel de ruido inferior a 70 dB

Características técnicas

Estructura autoportante de chapa moldeada con tratamiento anticorrosión y pintura de acabado para uso exterior. Tapa en acero inoxidable satinado. Bomba autocebable de paletas con sello mecánico, provista de tubo de paso, instalada sobre soportes antivibradores. Motor de inducción autoventilado IP55, con protección térmica. Filtro de aspiración protección bomba. Cuentalíros mecánico, de tipo volumétrico, con disco oscilante. Portapistola obtenido en la estructura, con palanca de marcha/parada de la bomba. Pistola automática con tubería flexible y racor giratorio. Prédiposition para fijación directa a barril mediante unión rápida de 2". Posibilidad de instalar una base de apoyo con columna para la fijación a tierra del surtidor.

Code	Description	Pump		Motor			Meter	Nozzle AUT	Weight Kg	Package dimension mm
		Model	Flow rate l/min	Tension Volt/Hz	Power (W)	rpm				
591000	Cube 70/33 M. (*)	Panther72	70	230/50	550	2800	K33	●	25	400x400x460
010936	Pedestal blue								18	1027x281x336

Upon request Cube and Service are available with different tension and 60 Hz frequency
* Without pedestal

