



GRUBENHEBER

GD100-2 / GD150-2 / GD200-2



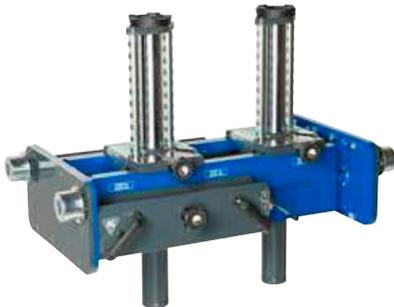
Kapazität: 10 / 15 / 20 t
Kolbenhub: 420 mm

Lufthydraulischer Grubenheber mit 2 Zylindern

2 individuell steuerbare und seitwärts verschiebbare Hubzylinder
Schnelle und präzise Lufthydraulik mit Eilgang auf- und abwärts
Innovatives und modernes Design mit Bedienungspanel in ergonomisch korrekter Arbeitshöhe
Seitwärts verschiebbare Hubzylinder
Passend für alle Grubenbreiten aufgrund justierbaren Fahrgestells¹
Auf Kundenwunsch einstellbare Positionierung des Hubsattels
Breites Programm von Zubehör: Traversen, Abstützbrücke usw.
Serienmäßig 2 Stück Verlängerungen



GD100-2M / GD150-2M / GD200-2M



Kapazität: 10 / 15 / 20 t
Kolbenhub: 420 mm

Lufthydraulischer Achsfreiheber mit 2 Zylindern und einem automatischen, mechanischen Sicherheitsschloss

Die mechanischen Sicherheitsschlösser bieten maximale Bediener-sicherheit vor unbeabsichtigter Absenkung



Bei Bestellung bitte immer das Maßblatt ausfüllen (Seite 65)

	GD100-2 GD100-2M	GD150-2 GD150-2M	GD200-2 GD200-2M
Kapazität	10 t	15 t	20 t
Kolbenhub	420 mm	420 mm	420 mm
Min. Höhe	525 mm	525 mm	525 mm
Max. Höhe	945 mm	945 mm	945 mm
Breite ¹	590-1410 mm	590-1410 mm	590-1410 mm
Tiefe	649 mm	649 mm	649 mm
Hubpunkte ²	200-1160 mm	200-1160 mm	200-1160 mm
Betriebsdruck	8 - 12 bar	8 - 12 bar	8 - 12 bar
Min. Luftverbrauch	350 l/min	350 l/min	350 l/min
Gewicht	220 kg	220 kg	220 kg

¹ Rahmenbreiten: 590-890 mm / 850-1150 mm / 1110-1410 mm

² Abstand zwischen Hubpunkten: 200-640 mm / 200-990 mm / 200-1160 mm

