

www.sommerer.com



HKS-LM 600

Hydraulisch-pneumatischer Grubenlift mit Luftmotor Tragkraft 16 – 30 t



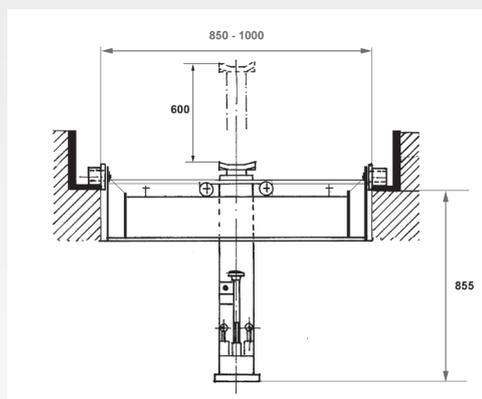
Der schlanke Grubenlift für Ihren LKW- und Busbetrieb und Ihre Prüfgrube – jetzt mit SGS Rostschutzsystem

- Luftmotor zum genauen Anheben der Last; Nothandpumpe vorhanden
- Eilhub bis zur Lastaufnahme und zwangsweiser hydraulischer Stempelrückführung mit SGS Rostschutzsystem
- Arbeitsweise vollhydraulisch
- Kolbenstange und Pumpenkolben geschliffen und maßhartverchromt
- Alle Leitungen und Bedienelemente aus Stahl oder Alu, Ventile gekapselt
- Nadelgelagerte Rollen an Heber und Fahrgestell
- Inklusive fest verschweißtem, starrem Fahrgestell bis 1000 mm. Wahlweise geteiltes, demontierbares Fahrgestell* für U-Profil Grube gegen Mehrpreis
- Leichte Handhabung durch ergonomische Anordnung der Bedienelemente

Typ	Tragkraft	Hub
HKS-LM 16/600*	16 t	600 mm
HKS-LM 20/600*	20 t	600 mm

* geteiltes Fahrgestell für U-Profil Grube gegen Mehrpreis

SOMMERER GRUBENLIFT



DIN EN ISO 9001:2000

SOMMERER
SGS[®]
GRUBENLIFT