

380

Automotive Equipment

 Automatische
Reifenmontiermaschine

Automatische
Reifenmontiermaschine für
Reifenspezialisten

Kann **für alle Radtypen von 10" bis
26"** verwendet werden



**Ideal für Arbeiten an besonders schwierigen und abgeflachten
Reifen wie «Run-Flat».**

Automatische Reifenmontiermaschine für Reifenspezialisten, geeignet für die Montage und Demontage der Reifen von **Pkws** und **Lieferwagen** von **10"** bis **26"**.

Ihre **Solidität** und **Zuverlässigkeit**, das zur **einfachen Wartung herausziehbare Pedalwerk in Schubladenform**, der **doppelt wirkende Abdrückzylinder**, die geringe Höhe vom Boden und der **Einsatz zahlreicher patentierten technischer Lösungen** machen die **TECO 380** ideal für **Arbeiten an besonders schwierigen und abgeflachten Reifen** wie «Run-Flat».

Serienmäßig mit Kunststoff-Schutzkappen für alle Elemente, die die Felge beschädigen könnten und normalerweise mit der **patentierten** optionalen Zusatzvorrichtung **UPH** und **BPS** ausgestattet.

Versionen verfügbar:

- Es sind die Ausführungen mit Befüllsystem für schlauchlose Reifen (**T.I. Version**)
- mit doppelter Drehgeschwindigkeit (**2 speed Version**)
- mit manueller oder pneumatischer Bewegung des Vertikalarms (**P Version**) lieferbar.
- Auch in Konfiguration mit Motoinverter lieferbar (**MI Version**).



1 SYSTEM ZUM SCHNELLEN UMRÜSTEN DES MONTGEKOPFS

In den **vertikalen Arm integriertes, patentiertes System zum schnellen Umrüsten des Montagekopfs**, das einen sofortigen Werkzeugwechsel ermöglicht, ohne dass die ursprüngliche Arbeitsleistung der Maschine verloren geht.

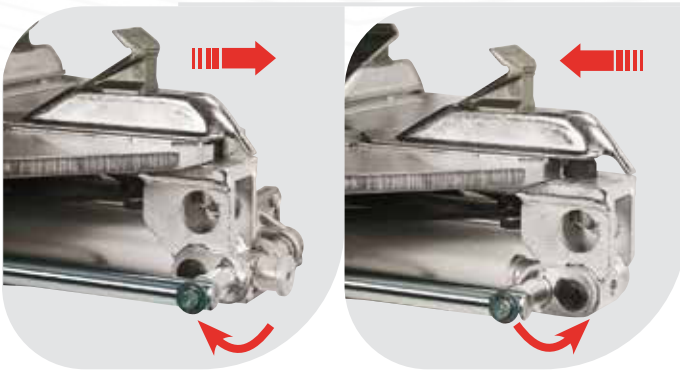




2 WERKZEUGARM

Je nach Wahl, mit **manueller Bewegung** über **verstärkte Feder** oder mit **pneumatischer Bewegung (Version P)** über einen **Zylinder**, um eine noch größere Sicherheit und Präzision zu erhalten.

Die vertikale Montagesäule verfügt über Kegelhülsen und Systeme zur Wiederherstellung der Spiele, um die Wartungsarbeiten zu erleichtern.



3 SPANNFUTTER

Das selbstzentrierende **Spannfutter der Teco 380** mit einem Mechanismus, der eine hohe Leistung über die Zeit gewährleistet, entstammt einer neuen Konzeption.

Der Spannteller ist trotz des großen Arbeitsbereichs (**10“-26“**) kompakt und weist **zwei Arbeitspositionen** auf: die erste von **10“ bis 24“**, die zweite von **13“ bis 26“**.

4 ABRÜCKSYSTEM



Arm mit doppelt wirkendem hochleistungsfähigem Zylinder und ausgerüstet mit einem **patentierten Mechanismus**, durch den **zwei verschiedene Arbeitsneigungen zwischen Schaufel und Rad** erhalten werden, was das Abdrücken verbessert.

Auch die **Radauflage** kann in **2 Arbeitspositionen** eingestellt werden.



5 UNIVERSELLE PNEUMATISCHE VORRICHTUNG UPH & BPS (OPTIONAL)



Pneumatische Zusatz-Ausrüstung **UPH & BPS**, die den Bediener während der Montage und der Demontage von abgeflachten oder besonders schwierigen Reifen wie **«Run-Flat»** unterstützt.

Durch diese **patentierte Vorrichtung** muss das Montier Hebel während der Demontage des zweiten Wulstes nicht verwendet werden. Andere Zusatz-Ausrüstungen (**SPH o TPH**) sind **verfügbar auf Wunsch**.

Automatische Reifenmontiermaschine



AUSSTATTUNG



EMPFOHLENE ZUBEHÖR



PLS2

Pneumatischer Rad-Heber einschließlich Radauflage auf Rollen. Maximale Tragfähigkeit 60 kg, positioniert das Rad ohne Anstrengung für den Bediener auf dem Teller

x4



UWA24

Adapter zur Erweiterung des Spannungsbereichs des Spanntellers von 6" (effektive Erweiterung des Spannungsbereichs des Montagewerkzeugs auf TECO 380 mit UWA24 +3")

x4



UMA

Motorrad-Adapter mit Spannungsbereich von 5" bis 27" (effektiver Spannungsbereich des Montagewerkzeugs auf TECO 380 mit UMA 10"-27")



RS

Montagewerkzeug für Felgen mit vorstehenden Speichen



UPA

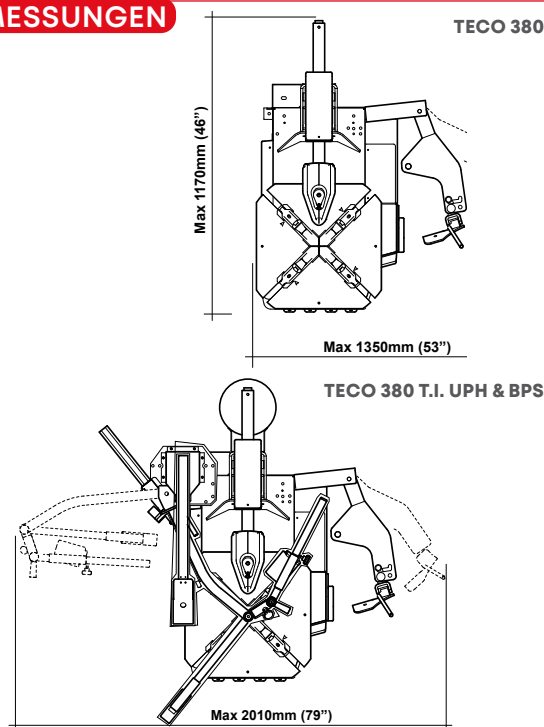
Montagekopf aus Kunststoff

Weitere Zubehöre Gemäß Verzeichnis

TECHNISCHE DATEN

Spannbereich	10"-26"
Einspannen Aussen	10"-24"
Einspannen Innen	13"-26"
Maximaler Raddurchmesser	1.060 mm (42")
Maximale Radbreite	370 mm (14,5")
Abdrückkraft	2.900 Kgf (6.395 lbf)
Drehgeschwindigkeit	8 rpm (8-15 rpm 2sp)
Geräuschpegel	< 70 ± 3 dB(A)
Betriebsdruck	8-10 Bar (116-145 psi)
El. Dreiphasenmotor	0,55 kW (0,75 Hp)
El. Einphasenmotor	0,75 kW (1,0 Hp)
Nettogewicht	255 Kg (560 lbs)
Nettogewicht – T.I. Version	270 Kg (595 lbs)

ABMESSUNGEN



Die Fotografien, die angegebenen Eigenschaften und die technischen Daten sind nicht verbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden.

Cod. DPTC000447A_02_2024